

La meccanica punta alla crescita con risorse umane e tecnologiche

Un primo trimestre 2015 a segno più che fa ben sperare per il futuro. Samuele Bellin presenta i risultati e gli obiettivi di sviluppo di un'impresa veneta del settore lavorazioni meccaniche che opera nel segno dell'ecosostenibilità

«**P**er affrontare il mercato senza esserne vittime, l'attuale momento economico ha richiesto sforzi notevoli. Tuttavia, questi sforzi non sono stati vani». È con l'atteggiamento di chi fa i conti con la realtà, ma sa anche vincere le sfide, che Samuele Bellin della Bellin Bruno Srl di Monticello Conte Otto, in provincia di Vicenza, fa il punto sull'andamento 2014 dell'azienda meccanica di famiglia, specializzata in particolare nelle lavorazioni di tornitura e fresatura. «La crescita – seppure limitata a pochi punti percentuali – non è stata scoraggiante. Al contrario, ha rappresentato uno stimolo a continuare a fare meglio e di più. Per questo nel 2014 abbiamo puntato sulle giovani generazioni, anche perché ci trovavamo or-

mai pronti per affrontare un progressivo ricambio generazionale. Questo sta dando buoni frutti ed è di per sé una speranza positiva e a lungo termine. Infatti, nella nostra realtà, che è un ambiente a conduzione familiare, il rapporto con i collaboratori è importante e fonda la buona riuscita dei lavori da realizzare. Crediamo che la figura dell'imprenditore non vada vista solo ed esclusivamente come un uomo al vertice della piramide gerarchica dell'azienda, bensì come un soggetto che si interfaccia a tu per tu con le persone che con lui lavorano e producono, costruendo una relazione basata su un approccio positivo, sia a livello umano sia a livello professionale e di crescita». Grazie a questa vision e alle scelte compiute nel corso dell'anno scorso, il 2015, per la Bellin



Bruno Srl, è iniziato con una buona prospettiva, non solo per quel che riguarda il clima aziendale, bensì anche per gli obiettivi di mercato e gli investimenti in innovazione. «Il primo trimestre 2015 ha già superato i risultati 2014. E ci aspettiamo che questo trend prosegua per i prossimi nove mesi dell'anno. Crediamo che quest'anno incrementeremo le vendite, soprattutto grazie al mercato estero, anche se non lo serviamo direttamente, ma attraverso i nostri clienti. Con queste premesse, abbiamo aperto l'anno acquistando un tornio a controllo numerico di misure importanti. Questo va a corredo con il tornio parallelo di grosse dimensioni già esistente». Il rinnovamento del parco macchine, però, non si limita a questo investimento. «In base alle nostre prerogative e all'andamento dei mercati e quindi del nostro fatturato, abbiamo in programma, per il prossimo futuro, l'acquisto di un macchinario per la fresatura, da affiancare alle due montanti mobili esistenti e che sono il biglietto da visita delle nostre lavorazioni. Prima di determinare quale sia la ti-



Abbiamo aperto il 2015 acquistando un tornio a controllo numerico di misure importanti. Questo va a corredo con il tornio parallelo di grosse dimensioni già esistente



pologia e soprattutto le dimensioni di questo macchinario, attendiamo di avere una configurazione più chiara di quelle che saranno le esigenze prevalenti dei nostri clienti. Anche se la nostra impressione è che andremo nella direzione di una sempre maggiore richiesta di lavorazioni – e quindi attrezzature – speciali e fuori standard». L'investimento in nuovi macchinari all'avanguardia, per la Bellin Bruno Srl, vuol dire anche far sì che i propri processi produttivi siano sempre più ecosostenibili. «Nella nostra attività, oltre alle macchine, utilizziamo

10 t

Peso massimo che possono raggiungere le lavorazioni finite eseguite da Bellin Srl

anche prodotti come detersivi, oli ed emulsioni. Tutti questi prodotti sono usati in modo da non arrecare danni all'ambiente. Infatti, gli oli sono stoccati in ambienti chiusi e protetti con vassoi di raccolta, mentre le emulsioni sono miscelate in automatico».

• **Flavio Odoacre**

Specializzazione nella fresatura

Con settori di riferimento che vanno dall'edilizia alla serigrafia, dalle macchine per la lavorazione della finta pelle alle macchine per porcellana, fino ad arrivare alle macchine per la pasta, l'officina meccanica Bellin Bruno Srl lavora una notevole gamma di materiali. Acciaio, ferro, inox, alluminio, bronzo, ottone, ghisa e plastiche varie. La fresatura è sicuramente una delle lavorazioni di punta dell'officina meccanica Bellin Bruno Srl. Il reparto fresatura, infatti, vanta macchine dal piccolo centro di lavoro per esigenze di pezzi da banco fino al montante da dieci metri per la fresatura di grandi dimensioni, con tavola rototraslante e cambio testa controllato; le dimensioni delle lavorazioni finite possono raggiungere i dieci metri di lunghezza, con peso fino a dieci tonnellate. L'attrezzatura delle macchine in questione è caratterizzata da tutte le tipologie di

utensili, per avere la possibilità di ottenere qualsiasi tipo di lavorazione. Per ogni esigenza di fresatura e tornitura Cnc conto terzi, Bellin Bruno Srl oggi conta dieci addetti, di cui due titolari preposti alle lavorazioni sui montanti mobili. Sono presenti, inoltre, un saldatore, un alesatore, un addetto al centro di lavoro, un montatore e due tornitori. L'azienda Bellin Bruno Srl lavora principalmente attraverso due modalità. Lavorazioni in conto lavoro, in cui il cliente fornisce il materiale e il disegno, mentre l'officina provvede alle lavorazioni di tornitura, fresatura o entrambe sul materiale del cliente. Oppure lavorazioni in conto vendita con consegna del prodotto finito. In questo caso il cliente fornisce il disegno e l'officina esegue le lavorazioni richieste più eventuali trattamenti termici o di rettifica.

